

FONDI  
STRUTTURALI  
EUROPEI

pon  
2014-2020



PER LA SCUOLA - COMPETENZE E AMBIENTI PER L'APPRENDIMENTO (FSE-FESR)

## ISTITUTO di ISTRUZIONE SUPERIORE

“Luigi di Savoia”

via E.G. D'Aragona, 21 - 66100 Chieti - tel 0871/344009

fax 0871/349425 - c.f. 80000200693 - cod. univoco UFF8JK

web: [savoiachieti.edu.it](http://savoiachieti.edu.it) e-mail [chis012006@istruzione.it](mailto:chis012006@istruzione.it)

Pec [chis012006@pec.istruzione.it](mailto:chis012006@pec.istruzione.it)



Liceo Scientifico

www.liceoscientifico.it



Prot. 6191/4.1.o

Chieti, 14/09/2020

### VERBALE

#### Valutazione istanze figure di supporto e valutatore

Il giorno 11/09/20, alle ore 12:00 presso i locali dell'I.I.S. “Luigi di Savoia” di Chieti si riunisce la Commissione incaricata a procedere alla valutazione delle istanze pervenute per l'individuazione:

- REFERENTE DELLA VALUTAZIONE per le attività di formazione inerenti i moduli didattici programmati;
- SUPPORTO al fine di garantire la fattibilità di tutte le attività e il rispetto della temporizzazione prefissata, degli spazi, delle strutture, degli strumenti;

#### “Progettare per innovare”

**CODICE IDENTIFICATIVO PROGETTO: 10.2.5A-FSEPON-AB-2019-16**

**CUP: C78H17000280006**

Fondi Strutturali Europei – Programma Operativo Nazionale “Per la scuola, competenze e ambienti per l'apprendimento” 2014-2020. Asse I – Istruzione – Fondo Sociale Europeo (FSE). Obiettivo Specifico 10.2 – Miglioramento delle competenze chiave degli allievi – Azione 10.2.5.

Programma Operativo Complementare “Per la Scuola. Competenze e ambienti per l'apprendimento» 2014-2020” Asse I – Istruzione – Fondo di Rotazione.

Asse I – Istruzione – Fondo Sociale Europeo (FSE). Obiettivo specifico 10.2 – Miglioramento delle competenze chiave degli allievi – Azione 10.2.5 – Azioni volte allo sviluppo delle competenze trasversali con particolare attenzione a quelle volte alla diffusione della cultura d'impresa.

Avviso pubblico n. AOODGEFID/2775 del 08.03.2017 per la realizzazione di “Progetti per il potenziamento dell'educazione all'imprenditorialità”.

La commissione risulta composta:

- Dirigente Scolastico – prof.ssa Anna Maria Giusti con funzione di Presidente;
- D.S.G.A. Dott.ssa Antonella Guarino con funzione di componente;
- Collaboratore del Dirigente – prof. Luca Zappalorto con funzione verbalizzante
- Assistente Amministrativo – Daniela Giulia Di Pietrantonio

Accertata la presenza dei componenti della Commissione, il Presidente apre la seduta e invita i membri a prendere visione dei criteri di selezione per il reclutamento della FIGURA DI SUPPORTO.

Vengono valutate le istanze pervenute per della FIGURA DI SUPPORTO pervenute entro i termini stabiliti dall'avviso di selezione pubblicato in data 19/02/2020 con prot. n. 1772.

Verificato che le domande di partecipazione sono state compilate, prodotte regolarmente e protocollate entro i termini previsti, si dichiarano ammissibili e valide le candidature

Vengono esaminati e valutati i curriculum e compilate le tabelle di valutazione.

**Prof. Iampieri Bruno**

**coordinatore e figura di supporto**

Titoli ed Esperienze lavorative		Punteggio a cura del candidato	Punteggio attribuito dalla commissione
Laurea vecchio ordinamento o secondo livello specialistica	Fino a 100/110	Punti 2	5
	Da 101 a 105/110	Punti 3	
	Da 106 a 110/100	Punti 4	
	+ Lode	Punti 1	
Diploma di maturità (valutabile soltanto in assenza di laurea specialistica o vecchio ordinamento)	Fino a 50/60 (90/100)	Punti 2	4
	Da 51 a 55/60 (90-95/100)	Punti 3	
	Da 56 a 60/60 (96-100/100)	Punti 4	
	+ Lode	Punti 1	
Esperienza gruppo interno di lavoro (PTOF – RAV – PDM)	Punti 3 (max 9 pt.) per ogni esperienza di lavoro	9	9
anni di servizio nella scuola:	da 0 a 4: punti 1	3	3
	da 5 a 10: punti 2		
	oltre 10: punti 3		
Attività di coordinatore/referente/tutor in progetti	Punti 2 per ogni esperienza sino ad un massimo di 5 esperienze(max 10 pt.)	10	10
Precedenti esperienze di valutazione all'interno del sistema scolastico, anche per progetti interni alla scuola e/o in rete con altre amministrazioni	Punti 1 per ogni esperienza sino ad un massimo di 5 esperienze	0	0
Competenze informatiche certificate	Punti 3 per ogni certificazione (max pt. 9)	0	0
Esperienze in qualità di esperto/formatore PON - POR -Tutoring- Progettazione - Valutazione	Punti 3 per ogni esperienza (max 9 pt.)	0	0

<b>TOTALE PUNTI</b>	<b>50</b>	<b>31</b>	<b>27</b>
		<b>50</b>	<b>50</b>

**Prof. Iampieri Bruno:** totale punteggio **27/50**

Vengono valutate le istanze pervenute per della FIGURA DI VALUTATORE pervenute entro i termini stabiliti dall'avviso di selezione pubblicato in data 19/02/2020 con prot. n. 1772.

Verificato che le domande di partecipazione sono state compilate, prodotte regolarmente e protocollate entro i termini previsti, si dichiarano ammissibili e valide le candidature

Vengono esaminati e valutati i curriculum e compilate le tabelle di valutazione

**Prof.ssa Sabrina Ferrari**

**Figura di valutatore**

<b>Titoli ed Esperienze lavorative</b>		<b>Punteggio a cura del candidato</b>	<b>Punteggio attribuito dalla commissione</b>
Laurea vecchio ordinamento o secondo livello specialistica	Fino a 100/110 Punt 2	3	3
	Da 101 a 105/110 Punt 3		
	Da 106 a 110/100 Punt 4		
	+ Lode Punt 1		
Diploma di maturità (valutabile soltanto in assenza di laurea specialistica o vecchio ordinamento)	Fino a 50/60 (90/100) Punt 2		
	Da 51 a 55/60 (90-95/100) Punt 3		
	Da 56 a 60/60 (96-100/100) Punt 4		
	+ Lode Punt 1		
Esperienza gruppo interno di lavoro (PTOF – RAV – PDM)	Punti 3 (max 9 pt.) per ogni esperienza di lavoro	0	0
anni di servizio nella scuola:	da 0 a 4: punti 1	3	3
	da 5 a 10: punti 2		
	oltre 10: punti 3		
Attività di coordinatore/referente/tutor in progetti	Punti 2 per ogni esperienza sino ad un massimo di 5 esperienze(max 10 pt.)	10	10
Precedenti esperienze di valutazione all'interno del sistema scolastico, anche per	Punti 1 per ogni esperienza sino ad un massimo di 5 esperienze	2	2

progetti interni alla scuola e/o in rete con altre amministrazioni			
Competenze informatiche certificate	Punti 3 per ogni certificazione (max pt. 9)	0	0
Esperienze in qualità di esperto/formatore PON - POR -Tutoring- Progettazione - Valutazione	Punti 3 per ogni esperienza (max 9 pt.)	3	3
<b>TOTALE PUNTI</b>		<b>21</b>	<b>21</b>
	<b>50</b>	<b>50</b>	<b>50</b>

Prof.ssa Sabrina Ferrari: totale punteggio **21/50**

La Commissione:

- valutata le istanze pervenute

**DELIBERA**

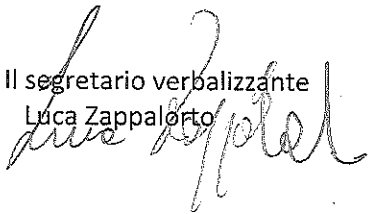
di assegnare l'incarico di:

- **FIGURA DI SUPPORTO** al prof. Iampieri Bruno con punti **27/50**
- **VALUTATORE** alla prof.ssa Sabrina Ferrari con punti **21/50**

La riunione termina alle ore 14.00.

Il presente verbale viene pubblicato sul sito web istituzionale [www.savoiachieti.edu.it](http://www.savoiachieti.edu.it).

Il segretario verbalizzante  
Luca Zappalorto



Il Dirigente Scolastico  
Anna Maria Giusti

