



**Istituto di Istruzione Superiore
Luigi di Savoia** CHIETI
ISTITUTO TECNICO E LICEO SCIENTIFICO

via E.G. D'Aragona, 21 – 66100 Chieti
tel.: 0871/344009 - c.f.: 80000200693 - cod. univoco: UFF8JK
web: savoiachieti.edu.it - e-mail: chis012006@istruzione.it
pec: chis012006@pec.istruzione.it



Ministero dell'Istruzione



UNIONE EUROPEA
Fondo europeo di sviluppo regionale

Prot. n. 9446/7.6

Chieti, 07/07/2022

All'Albo on line
Al Sito web – sezione PON
Agli Atti

Oggetto: Graduatoria definitiva PARTECIPANTI SELEZIONE ASSISTENTI AMMINISTRATIVI INTERNI PER PRESTAZIONI AGGIUNTIVE – Progetto: “Digital board: trasformazione digitale nella didattica e nell’organizzazione”- Codice Progetto 13.1.2A-FESRPON-AB-2021-78 - CUP: C79J21046060006.

Avviso prot. n. AOODGEFID/28966 del 06/09/2021 – 2021 – Fondi Strutturali Europei – Programma Operativo Nazionale “Per la scuola, competenze e ambienti per l’apprendimento” 2014-2020. Asse II – Infrastrutture per l’istruzione – Fondo Europeo di Sviluppo Regionale (FESR) – REACT EU - Asse V – Priorità d’investimento: 13i – (FESR) “Promuovere il superamento degli effetti della crisi nel contesto della pandemia di COVID-19 e delle sue conseguenze sociali e preparare una ripresa verde, digitale e resiliente dell’economia” – Obiettivo specifico 13.1: Facilitare una ripresa verde, digitale e resiliente dell’economia - Azione 13.1.2 “Digital Board: trasformazione digitale nella didattica e nell’organizzazione”.

ASSISTENTI AMMINISTRATIVI

Titolo Progetto	ASSISTENTI AMMINISTRATIVI
Digital board: trasformazione digitale nella didattica e nell’organizzazione”	Buccione Fulvia
	Quadu Andrea



Il Dirigente Scolastico
Anna Maria Giusti